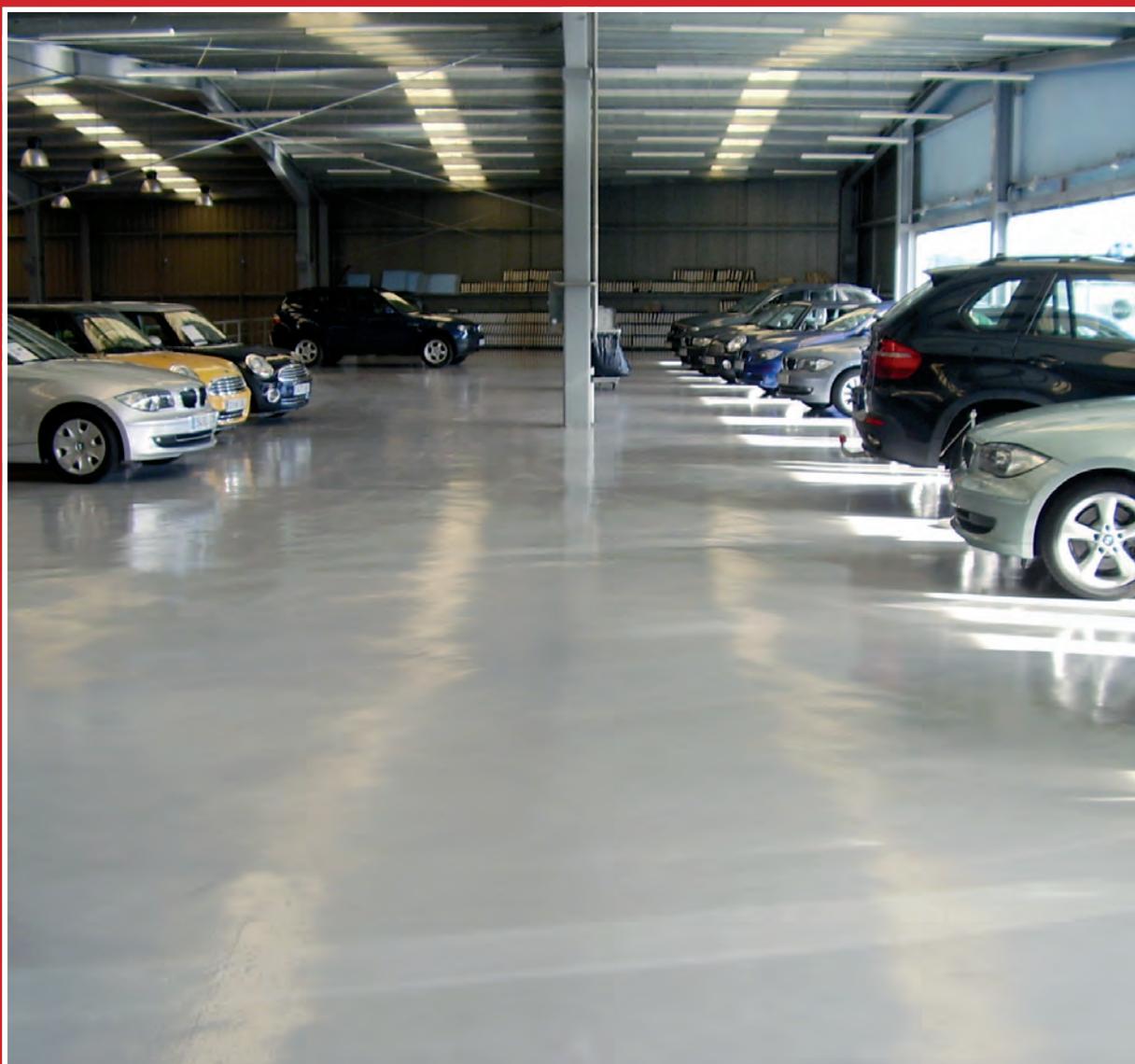


# *Reparación y Protección de Pavimentos*



*Sistemas para la Reparación y Protección de Pavimentos*

**DRIZORO S.A.U.** es una sociedad española con más de treinta y cinco años de experiencia en el sector de la industria química para la construcción. Pertenece al grupo societario, **DRIZORO HOLDING**, estructura empresarial que permite organizar sus diferentes unidades de actividad a nivel nacional e internacional dentro del sector de productos para la construcción.

Obtener el producto óptimo, adaptado a la necesidad real, hace de nuestra vocación empresarial una constante de trabajo para superar los retos de un sector globalizado y altamente competitivo.

El compromiso de mejora permanente de productos y procesos internos, incorporando siempre las últimas tecnologías, nos lleva a seguir una dirección clara y abierta, sirve de estímulo para todos los que formamos la compañía y nos hace abordar el presente y futuro con entusiasmo y profesionalidad.

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a implantar un Sistema Integrado de Gestión de la Calidad y del Medio Ambiente, basados en las normas **ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004**.

La certificación de ambas normas, otorgada por **Bureau Veritas Quality International** con fecha 27 de noviembre de 2003, responde a nuestra continua apuesta por la investigación y el desarrollo de nuevos productos y sistemas, a fin de poder ofrecer al mercado soluciones de alta calidad y última tecnología respetuosas con el medio ambiente, avaladas por otro lado, por una contrastada experiencia y ensayadas bajo las condiciones más adversas a lo largo y ancho de toda la geografía mundial.



## Soluciones Técnicas DRIZORO



## Mercado CE

Los Productos y Sistemas **DRIZORO** para la reparación y parcheo de pavimentos, la protección de superficies y la ejecución de revestimientos continuos cumplen con los Principios de protección frente a la penetración, control de la humedad, y mejora de la resistencia física y/o química de la superficie según la norma :

**UNE EN-1504 -2, UNE EN-1504 -3, UNE EN-13813.**



	PRODUCTO	Tipo	Mercado CE	
			EN 1504	EN 13813
Resinas Epoxi	MAXEPOX® FLEX	R-CG / R-MC / R-FN	X	X
	MAXEPOX® FLOOR	R-CG / R-MC / R-FN		X
	MAXEPOX® 3000	R-FN		X
	MAXEPOX® ELASTIC			
Resinas Poliuretano	MAXURETHANE®	FC / R-MC	X	
	MAXURETHANE® TOP	FC / R-MC	X	
	MAXURETHANE® 2C	FC / R-MC	X	
	MAXURETHANE® 2C -W	FC / R-MC	X	
	MAXURETHANE® FLOOR	R-CG / R-FN / SF		X
Morteros Cementosos	MAXPATCH®		X	
	MAXROAD®		X	
	MAXFLOOR® CEM			X
	MAXFLOW®			X
	MAXLEVEL® SUPER / SILENT/ -30			X
	MAXRITE® -S		X	
Resinas PU - Cemento	MAXURETHANE® CEM -L	R-FN		X
	MAXURETHANE® CEM -F	R-RL		X

# PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La preparación del soporte consiste en la obtención de una superficie sólida, limpia y con la adecuada rugosidad apta para el sistema de revestimiento/pavimento continuo a aplicar.

- Eliminación del hormigón deteriorado, lechadas superficiales, y de otros elementos que pudieran afectar a la adherencia del sistema, así como la obtención de una superficie de rugosidad adecuada, estableciendo previamente el tipo adecuado de perfil.
- Verificación de las propiedades mecánicas del soporte.
- Aplicación de barreras temporales de vapor y/o imprimaciones específicas.



Las Impregnaciones (I) reducen la porosidad superficial y refuerzan la superficie. Los poros y capilares están parcial o totalmente rellenos. Este tipo de productos produce generalmente una película discontinua en la superficie del hormigón.



Los Revestimientos de Capa Fina (R-CF), los Revestimientos de Capa Gruesa (R-CG), y los Revestimientos de Múltiples Capas (R-MC) producen una capa protectora continua en la superficie del hormigón.

## MÉTODOS DE PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El "International Concrete Repair Institute (Icri)" define 9 configuraciones de perfiles de superficie de hormigón "concrete surface profiles (CSP)" correspondientes con el grado de rugosidad (CSP 1 –liso- a CSP 9 –muy rugoso-) adecuados con el sistema a aplicar.

Métodos de Preparación	CSP 1	CSP 2	CSP 3	CSP 4	CSP 5	CSP 6	CSP 7	CSP 8	CSP 9
Lavado con detergentes	■	■	■						
Limpieza con agua a baja presión	■	■	■						
Decapado con ácido		■	■	■	■				
Desbastado – Lijado			■	■	■	■			
Chorro abrasivo (Arena)			■	■	■	■	■	■	
Granallado			■	■	■	■	■	■	■
Escarificación – Fresado				■	■	■	■	■	■
Pistola de agujas					■	■	■	■	■
Chorro de agua a alta/muy alta presión						■	■	■	■
Abujardado							■	■	■
Decapado térmico								■	■
Perfiladoras / Fresadora / Rozadora									■

## REVESTIMIENTO A APLICAR

Revestimiento a aplicar: Clase – Espesor típico		CSP 1	CSP 2	CSP 3	CSP 4	CSP 5	CSP 6	CSP 7	CSP 8	CSP 9
Impregnación (I)	0-150 µm	■	■	■						
Capa fina (R-CF)	150-300 µm	■	■	■	■					
Capa gruesa (R-CG)	300-2.000 µm			■	■	■	■			
Fluido/autonivelante (R-FN)	1-3 mm				■	■	■	■		
Recreado aplicable a llana (R-RL)	2-30 mm					■	■	■	■	■

# PREPARACIÓN DEL SOPORTE

## PROPIEDADES MECÁNICAS DEL SOPORTE

La base de hormigón (soporte), una vez acondicionada según los criterios anteriormente indicados, debe tener la suficiente resistencia mecánica para soportar todas las tensiones estructurales, térmicas y mecánicas, así como las cargas que pudieran ocurrir durante el uso previsto del suelo.

Igualmente, el soporte debe tener la suficiente resistencia a la tracción superficial para soportar cualquier tensión originada durante el curado del revestimiento continuo aplicado sobre el soporte.



### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:

La resistencia a la compresión medida con martillo Schmidt (norma *EN 12504-2*) para soportes destinados a revestimientos /pavimentos continuos no debe ser menor de **25 MPa**



### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN SUPERFICIAL:

La resistencia a la tracción medida con el método de la norma *EN 1542* para soportes destinados a revestimientos/pavimentos continuos debe ser superior a **1,5 MPa**.

## IMPRIMACIONES

Una imprimación es una composición, de baja viscosidad que consolida y asegura una buena adherencia del revestimiento continuo al soporte y previene la presencia de burbujas y otros defectos estéticos.

### Soportes de baja porosidad:

- Revestimientos de poliuretano: **MAXPRIMER® PUR**

### Soportes de rugosidad y porosidad adecuada:

- Presencia de humedad residual: **MAXEPOX® PRIMER -W**
- Revestimientos de capa fina de poliuretano: **MAXURETHANE® PRIMER** o Disolvente específico
- Revestimientos de capa fina epoxi: **MAXEPOX® PRIMER -W / MAXPRIMER®**
- Revestimientos de capa gruesa: **MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER**
- Revestimientos de altas prestaciones: **MAXURETHANE® CEM PRIMER**





Cortar perpendicularmente, con herramienta adecuada, el perímetro de la zona a reparar y sanear la superficie hasta obtener un soporte sólido con un espesor mínimo de 5 mm en los bordes.

Aplicar puente de unión o lechada de adherencia, resultante de mezclar 5 partes de mortero con 1 parte de agua o líquidos de mezcla, con ayuda de una brocha sobre la superficie preparada.

Esperar a que la lechada adquiera un tono mate y colocar seguidamente el mortero de parcheo sobre la lechada apretando el mencionado mortero contra el fondo y las paredes con ayuda de una llana.

	Características		Espesor (cm)		Puesta en servicio		
	Base / Líquido de mezcla	Nº de Componentes	Puro	Mezclado con árido	Ligero	Medio	Pesado
<b>MAXPATCH®</b>	Cemento / Resina Acrílica	2	0,5-2,5	> 2,5	24 h	48 h	5 d
<b>MAXPATCH® -M</b>	Cemento/Agua	1	0,5-2,5	> 2,5	24 h	48 h	5 d
<b>MAXROAD®</b>	Cemento/Agua	1	3,0-5,0	> 5,0	2 h	2 h	2 h
<b>MAXROAD® EXPRESS</b>	Cemento/Agua	1	3,0-5,0	5,0-30,0 < 2,0 m³	2 h	2 h	2 h
<b>MAXEPOX® REPAIR</b>	Resina Epoxi	3	0,5-5,0	> 5,0	1 h	2 h	3 h
<b>MAXPATCH® -MC</b>	Cemento / Resina Metacrilato	2 / DRIZORO® SILICA	---	0,5-1,5 / 1,5-12,0	1 h	2 h	5 h

### RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN SOMETIDOS A TRÁFICO RODADO INTENSO

EN 1504-3. Mortero de cemento hidráulico (CC) para la reparación no estructural de hormigón (R2).

- Reparación de pavimentos de hormigón sometidos a tráfico rodado intenso y que requieran una rápida puesta en servicio: autopistas, puentes, aparcamientos, hangares, talleres, etc.
- Reparación de pavimentos de hormigón, relleno de huecos y otros daños y defectos, previo a la nivelación con morteros autonivelantes.
- MAXROAD® EXPRESS:** Parcheo de volúmenes, hasta 2 m³

CE **MAXROAD®**



### RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES DE PEQUEÑO ESPESOR

EN 1504-3. Mortero de cemento hidráulico con polímeros (PCC) para la reparación no estructural de hormigón (R2).

- Restauración de pavimentos y suelos de hormigón, caminos y calzadas, muelles de carga y superficies sometidas a gran desgaste en almacenes, aparcamientos, hangares, talleres, naves e instalaciones industriales, etc.
- Parcheo de superficies horizontales que precisen de recrecido y/o nivelación. Reparación y formación de rampas antideslizantes con elevada resistencia al tráfico rodado.
- MAXPATCH® -M:** Mortero monocomponente para la restauración de pavimentos de hormigón en aplicaciones de pequeño espesor.

CE **MAXPATCH®**



### RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES DE ESPESORES DE HASTA 50 mm POR CAPA

Mortero tixotrópico en base resinas epoxi sin disolventes y árido silíceo seleccionado

- Reparación de pavimentos de hormigón sometidos a tráfico rodado intenso y que requieran una rápida puesta en servicio: autopistas, puentes, aparcamientos, hangares, talleres, etc.
- Reparación de juntas en pavimentos, obras hidráulicas y estructuras que precisen alta resistencia al impacto.
- Reparación de escaleras y peldaños, bandas de rodadura, fijación de canaletas y maquinaria pesada, etc.

**MAXEPOX® REPAIR**



### RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN PARA APLICACION A BAJAS TEMPERATURAS

Mortero de metacrilato y cemento para la reparación urgente de pavimentos a bajas temperaturas:

**MAXPATCH® MC**



- MAXPATCH® MC -S:** Apto para aplicaciones entre -25 °C y 10 °C.
- MAXPATCH® MC:** Apto para aplicaciones entre -10 °C y 40 °C.

# SISTEMAS DE BASE CEMENTO

Un mortero continuo es una capa de material, puesta en obra in situ, directamente sobre la base, o sobre una capa intermedia o una capa aislante, con el fin de conseguir uno o más de los objetivos siguientes:

- ALCANZAR UN NIVEL DETERMINADO
- RECIBIR EL REVESTIMIENTO FINAL DEL SUELO
- SERVIR COMO SUELO FINAL

Así, la norma UNE-EN 13813 clasifica las pastas autonivelantes atendiendo al tipo de conglomerante utilizado: (CT, Pasta autonivelante de cemento, y SR Pasta autonivelante de resinas sintéticas, entre otras), y las características mecánicas de la misma:

Clase de resistencia a compresión, (N/mm <sup>2</sup> )	C5	C12	C20	C30	C35
Clase de resistencia a flexión, (N/mm <sup>2</sup> )	F3	F4	F5	F6	F7
Clase de resistencia al desgaste Böhme, (Abrasión: cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> )	A12	A9	A6	A3	A1,5

## MORTEROS AUTONIVELANTES CEMENTOSOS

	<b>MAXFLOOR® CEM</b>	<b>MAXFLOW®</b>	<b>MAXFLOW® 500</b>	<b>MAXLEVEL® SUPER</b>	<b>MAXLEVEL® -30</b>	<b>MAXLEVEL® SILENT</b>
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Tricomponente Epoxi-cemento sin disolventes	Bicomponente Cemento, resinas y fibras metálicas	Monocomponente Cemento, resinas y fibras metálicas	Cemento modificado con resinas	Cemento modificado con resinas	Cemento modificado con resinas y aditivos especiales
<b>ESPEORES</b>	1,5 - 3 mm	3 - 8 mm	3 - 8 mm	3 - 15 mm	5 - 30 mm	5 - 15 mm
<b>MARCADO CE</b>	CT-C30-F7-A6	CT-C50-F10-A6	CT-C35-F7-A6	CT-C30-F7-A6	CT-C30-F4	CT-C5-F3
<b>INICIO DE FRAGUADO</b>	30' - 1 h	1 - 2 h	1,5 - 2,5 h	1 - 2 h	1 h	20' - 30'
<b>FIN DE FRAGUADO</b>	1 - 1,5 h	3 - 6 h	2,5 - 4,5 h	2 - 3 h	2 h	
<b>PISABLE</b>	24 h	8 - 12 h	8 - 12 h	8 - 12 h	24 h	24 h
<b>AHDERENCIA</b>	> 2,5	> 2,0	> 1,5	> 2,0	> 1,5	
<b>DESGASTE BÖHME</b>	4,5	4,3	4,7	5,2		

### CE MAXFLOOR® CEM



#### BARRERA TEMPORAL DE HUMEDAD

Mortero autonivelante epoxi-cemento para nivelación y protección de pavimentos de hormigón. EN 13813 CT-C30-F7-A6. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Capa base de nivelación sobre superficies con humedad transitoria y temporal en interiores, previa a la colocación de revestimientos de resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Reparación y protección de pavimentos afectados por tráfico rodado en naves industriales, aparcamientos, muelles de carga, etc. Protección frente agentes químicos agresivos en la industria química, depuradoras, etc.
- Regularización y nivelación de suelos, previo al acabado con tarima, moqueta, linóleo, baldosa cerámica, etc.
- Reparación y parcheo de suelos mediante la adición de áridos.
- Regularización y preparación de soportes húmedos, previo a la aplicación de revestimientos de acabado epoxi o poliuretano.

### CE MAXFLOW®

#### SUPERFICIE DE DESGASTE EN APLICACIONES EXTERIORES

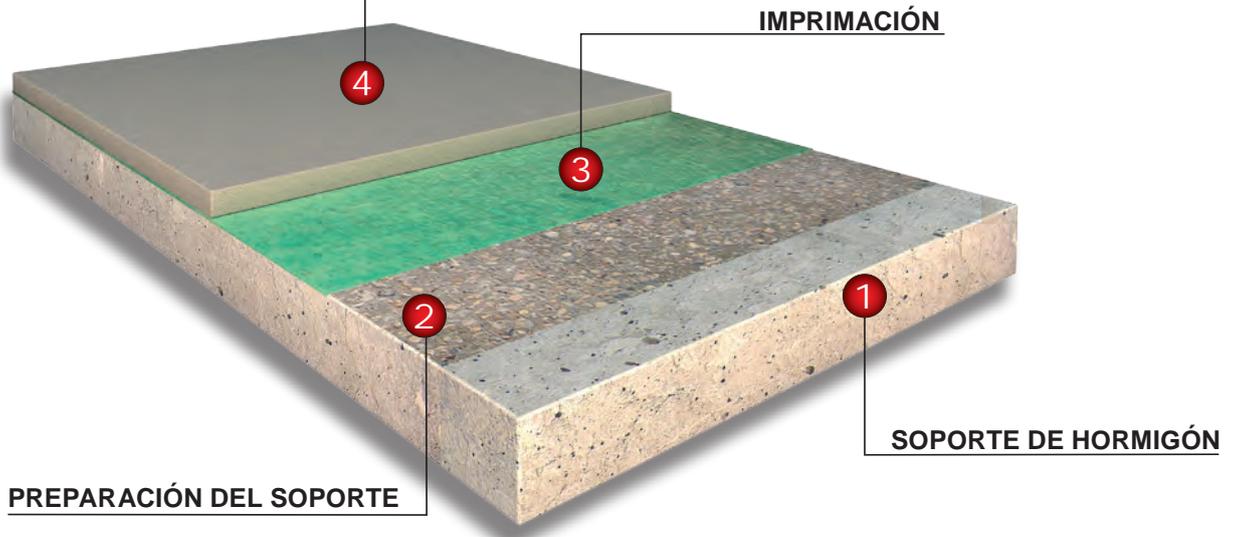
Mortero monocomponente autonivelante de alta resistencia a la abrasión para la reparación de pavimentos de hormigón. EN 13813 CT-C50-F10-A6. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Nivelación de suelos industriales y almacenes sometidos a gran desgaste que precisen una nueva capa de uso como suelo final de elevada resistencia a la abrasión.
- Reparación y nivelación de pavimentos de hormigón resistentes al tráfico rodado en aparcamientos, almacenes, zonas portuarias, hangares, etc.
- Restauración de pavimentos de hormigón dañados por agentes ambientales (ciclos de hielo/deshielo), sales de deshielo, en calzadas, aceras, plazas comerciales, etc.
- Capa base de nivelación sobre superficies en exteriores/interiores, previa a la colocación de revestimientos finales: baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Disponible en versión mono-componente: **MAXFLOW® 500**



# SISTEMAS DE BASE CEMENTO

## MORTERO AUTONIVELANTE / RECRECIDO



## SUPERFICIES DE DESGASTE EN APLICACIONES INTERIORES

Mortero autonivelante en base cemento para la nivelación y el acabado de suelos y pavimentos en interiores *EN 13813 CT-C30-F7-A6*. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Capa base de nivelación sobre superficies en interiores, previa a la colocación de revestimientos finales: baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en edificios residenciales, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Reparación y preparación de pavimentos de hormigón en interiores expuestos a tráfico rodado moderado en suelos industriales.
- Nivelación de suelos con sistemas de calefacción radiante.

CE **MAXLEVEL® SUPER**



## REGULARIZACIÓN DE GRAN ESPESOR EN APLICACIONES INTERIORES

Mortero autonivelante en base cemento para la nivelación hasta 30 mm de suelos y pavimentos en interiores. *EN 13813 CT-C30-F4*. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.



- Capa base de nivelación en espesores de hasta 30 mm sobre superficies en interiores, previa a la colocación de revestimientos de baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en edificios residenciales, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Reparación y preparación de pavimentos de hormigón en interiores

CE **MAXLEVEL® -30**

## AISLAMIENTO ACÚSTICO EN APLICACIONES INTERIORES

Mortero autonivelante en base cemento para aislamiento acústico y reductor de impacto sonoro. *EN 13813 CT-C5-F3*. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Aislamiento acústico y reductor de impactos en pavimentos de viviendas, oficinas, hoteles, hospitales, etc.
- Capa base de nivelación y aislamiento acústico sobre superficies interiores previa a la colocación revestimientos: baldosa cerámica, piedra, madera, linóleo, resinas epoxi o poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre soportes de hormigón, terrazo, cerámica y piedra.

CE **MAXLEVEL® SILENT**



# SISTEMAS DE BASE CEMENTO



## MORTEROS DE RECRECIDO

### MAXMORTER® FLOOR

#### RECRECIDOS EN APLICACIONES INTERIORES

Ligantes hidráulicos de fraguado rápido para recrecidos de pavimentos .  
Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

### MAXMORTER® FLOOR -10

- Recrecido en espesores de hasta 40 mm (**MAXMORTER® FLOOR**) y de hasta 100 mm (**MAXMORTER® FLOOR -10**) en interiores sobre capas de compresión y hormigones, previa a la colocación de revestimientos de resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Regularización en gran espesor de superficies horizontales de hormigón y mortero de cemento.
- Nivelación de suelos con sistemas de calefacción radiante.

### MAXRITE® -S

#### RECRECIDOS Y SUPERFICIE DE DESGASTE EN APLICACIONES EN EXTERIORES

Morteros monocomponentes modificados con polímeros para la reparación de grandes superficies **EN 1504-3**.  
Morteros de cemento hidráulico modificados con polímeros (PCC) para la reparación estructural del hormigón (R3/R4).

### MAXRITE® -HT

- Restauración de elementos estructurales de hormigón, recuperando su forma y función originales.
- Refuerzo estructural de elementos de hormigón y del pasivado de armaduras.

### MAXRITE® -F

- Reparación de grandes superficies verticales y horizontales.
- Reparación y revestimiento de obras subterráneas en túneles, bóvedas, galerías.
- Recreidos en pavimentos y soleras, ejecución de pendientes, etc.

# SISTEMAS DE BASE CEMENTO



# SISTEMAS DE RESINAS

## VENTAJAS

-  **FUERTE Y PERMANENTE ADHERENCIA A LA BASE DE HORMIGÓN.**
-  **EXCELENTE RESISTENCIA A LOS AGENTES QUÍMICOS.**
-  **IMPERMEABILIDAD A LOS LÍQUIDOS.**
-  **GRAN DUREZA, DURABILIDAD Y RESISTENCIA A IMPACTOS/ABRASIÓN.**
-  **EASY** **SUPERFICIE DE FÁCIL LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.**
-  **NO** **GRAN RESISTENCIA A LA FISURACIÓN.**
-  **QUICK** **RÁPIDA APLICACIÓN Y CURADO, CON MÍNIMA ALTERACIÓN DEL USO.**



## CARACTERÍSTICAS DE USO



El revestimiento continuo más adecuado dependerá de las condiciones particulares de uso del mismo. Así, atendiendo a dicho uso se pueden formular una gran variedad de opciones, normalmente con resinas epoxi, poliuretano o acrílicas.

Como idea general se puede aceptar que el tiempo de vida útil para un suelo está íntimamente ligado con el espesor aplicado del revestimiento. No obstante, otros factores pueden afectar de modo decisivo en su comportamiento y durabilidad, a saber: tipo y severidad del tráfico esperado, frecuencia y procedimientos de limpieza a usar, presencia de impactos y/o vibraciones, posibilidad de derrames de agentes químicos agresivos, etc.

Los revestimientos continuos en base a resinas sintéticas se clasifican en diferentes grupos atendiendo a sus características fundamentales de uso. Así, los factores que determinarán la selección por una opción u otra serán entre otros: uso previsto, tipo de carga y presencia de impactos, resistencia química, temperatura, color y textura, capacidad de puenteo de fisuras, condiciones durante la instalación, facilidad de limpieza y/o aptitud para industria alimentaria, resistencia al deslizamiento, etc



### USO PREVISTO, INCLUYENDO EL TIPO, GRADO Y FRECUENCIA DEL TRÁFICO ESPERADO:

- B.** Tráfico peatonal ligero o tráfico ocasional de vehículo ligero.
- M.** Tráfico peatonal normal, tráfico frecuente de carretillas elevadoras, o tráfico ocasional de carretillas elevadoras de ruedas macizas.
- A.** Tráfico constante de carretillas elevadoras y/o de carretillas de ruedas macizas, y presencia de impactos.



### TIPO DE CARGA, ESTÁTICA O DINÁMICA, Y SEVERIDAD DEL IMPACTO:

- B.** Resistencia al daño por impacto. Alguna mejora.
- M.** Resistencia media al desgaste y resistencia mejorada frente al daño por impacto
- A.** Resistencia al daño por impacto.



### RESISTENCIA Y PROTECCIÓN QUÍMICA FRENTE AGENTES QUÍMICOS POR LIMPIEZA Y/O ESTERILIZACIÓN, Y A LOS DERRAMES:

- B.** Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos suaves
- M.** Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos en ausencia de daño mecánico.
- A.** Protección frente a derrames ocasionales.
- MA.** Resistencia y protección frente a derrames.



### FACILIDAD DE LIMPIEZA O APTITUD DE USO EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA:

- B.** Ligera capacidad de limpieza del hormigón.
- M.** Buena capacidad de limpieza del hormigón. Métodos de limpieza: lavado manual, y aspirado en seco.
- A.** Superficie lisa de muy fácil limpieza. Métodos de limpieza: lavado mecánico, y aspirado seco/húmero



### RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (RESBALADICIDAD): CONDICIONES HÚMEDAS O SECAS DE SERVICIO

- B.** Alto riesgo de deslizamiento sobre superficies lisas
- M.** Reducido riesgo de deslizamiento, minimizado mediante de sistemas de espolvoreo de árido.
- A.** Mínimo riesgo, pero dependiente del tipo y tamaño de árido.

**B:** Baja; **M:** Media; **A:** Alta, **MA:** Muy Alta

Los sistemas de revestimientos continuos en base a resinas se pueden clasificar atendiendo a su espesor, acabado superficial (textura), y características de uso:

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPESOR	TEXTURA	Uso previsto Tráfico	Carga e Impacto	Protección química	Facilidad de limpieza e Higiene	Resistencia al deslizamiento
<b>Impregnación (I)</b>	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente	< 150 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte	B	(1)	B	B	B
<b>Revestimiento de capa fina (R-CF)</b>	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente	150-300 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte	B-M	(1)	B	M	B
<b>Revestimiento de capa gruesa (R-CG)</b>	Aplicado en 2 o más capas. 100% sólidos, -libre de disolventes	0,3-1,0 mm	Elimina irregularidades, reduciendo la textura del soporte	M	B	M	A	B
<b>Revestimiento de múltiples capas (R-MC)</b>	Aplicado en 2 o más capas alternas de FC/R-CG y árido de alta resistencia a la abrasión.	>2 mm	Aumenta la textura del soporte	M-A	M	A	(2)	A
<b>Revestimiento fluido/auto-nivelante (R-FN)</b>	Material de colocación sin compactación y auto extensible de superficie plana y lisa.	2-6 mm	Textura muy suave	A- MA	MA	A-MA	A	M
<b>Revestimiento de recrecido aplicable a llana (R-RL)</b>	Material de alto contenido en áridos de colocación por compactación, y sellado opcional (FC, R-CG, ...)	>4 mm	Textura dependiente del revestimiento de sellado	MA	MA	MA	(3)	A

(1) Susceptible de daño por impacto. Ninguna mejora sustancial.

(2) Facilidad de limpieza condicionada a la textura final de la superficie. Métodos de limpieza: maquina de lavado de cepillos rotatorios.

B: Baja; M: Media; A: Alta, MA: Muy Alta

(3) Condiciona el sellado de la superficie.

## IMPREGNACIONES (I) Y ENDURECEDORES SUPERFICIALES

### IMPREGNACIÓN SELLADORA, ENDURECEDOR Y ACABADO ANTIPOLVO PARA SUPERFICIES DE HORMIGÓN

### MAXCLEAR® HARDENER

Se aplican en 2 o más capas en dirección perpendicular. Por regla general, requieren de una imprimación, y 1 ó 2 capas una vez la capa anterior esté seca, normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo air-less



- Aumentar la Resistencia al desgaste y reducir la emisión de polvo en pavimentos de hormigón en suelos industriales, aparcamientos, hospitales, centros deportivos, etc.
- Sellado de superficies pulverulentas y protección del hormigón y morteros afectados por agentes ambientales agresivos.
- Consolidación de superficies de hormigón y morteros, previo a la aplicación de revestimientos.
- Acabado y protección de elementos prefabricados de hormigón.

### ENDURECEDOR DE SUPERFICIE PARA PAVIMENTOS DE HORMIGÓN DE APLICACIÓN POR ESPOLVOREO SOBRE HORMIGÓN FRESCO

### MAXDUR®



- Mejora de la resistencia a la abrasión y acabado anti-polvo de pavimentos de garajes, centros comerciales, polideportivos, escuelas, hospitales, etc., sometidos a tráfico moderado o medio.
- Soleras de muelles, almacenes, estaciones de servicio con desgastes moderados.
- **MAXDUR®-C**: Endurecedor de superficie con corindón para de aplicación por espolvoreo sobre hormigón fresco.

# REVESTIMIENTOS DE RESINAS

## REVESTIMIENTOS DE CAPA FINA (R-CF) Y CAPA GRUESA (R-CG)

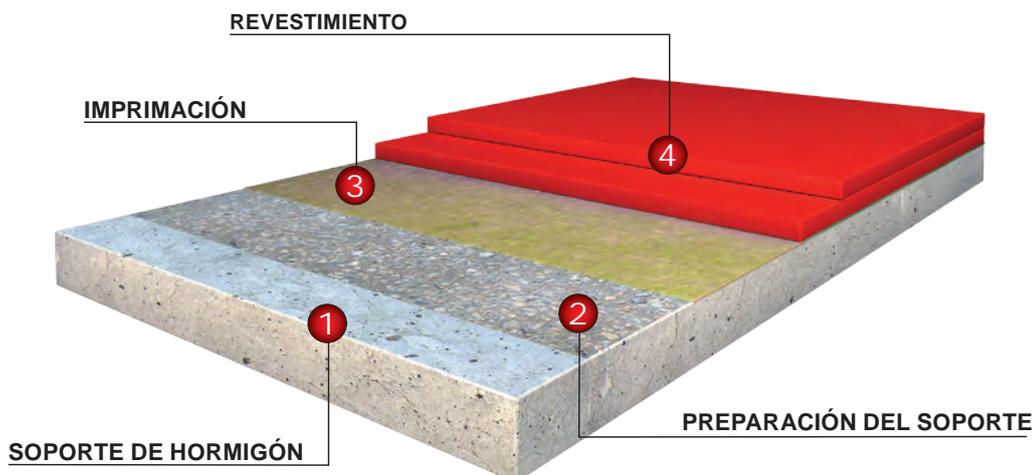
Estos sistemas se aplican normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo air-less en 2 o más capas en dirección perpendicular.

Por regla general, requieren de una imprimación, y las sucesivas capas se aplican una vez la capa anterior esté seca.

Clasificación frente al fuego de los revestimientos según la norma

### EN 13.501-1

PRODUCTO	Reacción al fuego
MAXFLOOR®	BFL s1
MAXEPOX® FLOOR	BFL s1



	PRODUCTO	Tipo	Imprimación (kg/m <sup>2</sup> )	1ª Capa (kg/m <sup>2</sup> )	2ª Capa (kg/m <sup>2</sup> )
Otros	MAXCLEAR® HARDENER	I	---	0,15-0,3	0,15-0,3
	MAXFLOOR® SPORT	R-CF	Soporte poroso: 5-10% agua: 0,25-0,3	0,25-0,3	Opcional 0,2-0,3
Resina Epoxi <sup>(1)</sup>	MAXFLOOR®	R-CF	Soporte poroso: 5% agua: 0,2-0,3	0,2-0,3	Opcional 0,2-0,3
	MAXEPOX® 800	R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W: 0,25-0,3	0,25-0,35	0,25-0,35
	MAXEPOX® FLEX	R-CG		0,3-0,35	0,3-0,35
	MAXEPOX® ELASTIC	R-CG		0,4-0,5	0,4-0,5
	MAXEPOX® FLOOR	R-CG		0,25-0,3	0,25-0,3
MAXURETHANE® <sup>(1)</sup>	R-CF	Soporte poroso y seco: 30% MAXSOLVENT®: 0,2		0,10	0,10
Resina Poliuretano	MAXURETHANE® TOP	R-CF	Soporte poroso y seco: 50% MAXSOLVENT®: 0,2	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C	R-CF	Soporte poroso y seco: 10-15% MAXURETHANE® 2C SOLVENT: 0,2	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C-W	R-CF	---	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® FLOOR <sup>(1)</sup>	R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W: 0,25-0,3	0,25-0,3	0,25-0,3

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de MAXURETHANE® 2C.

(2) MAXEPOX® ELASTIC, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



# REVESTIMIENTOS DE RESINAS

## REVESTIMIENTOS DE MÚLTIPLES CAPAS (R-MC)



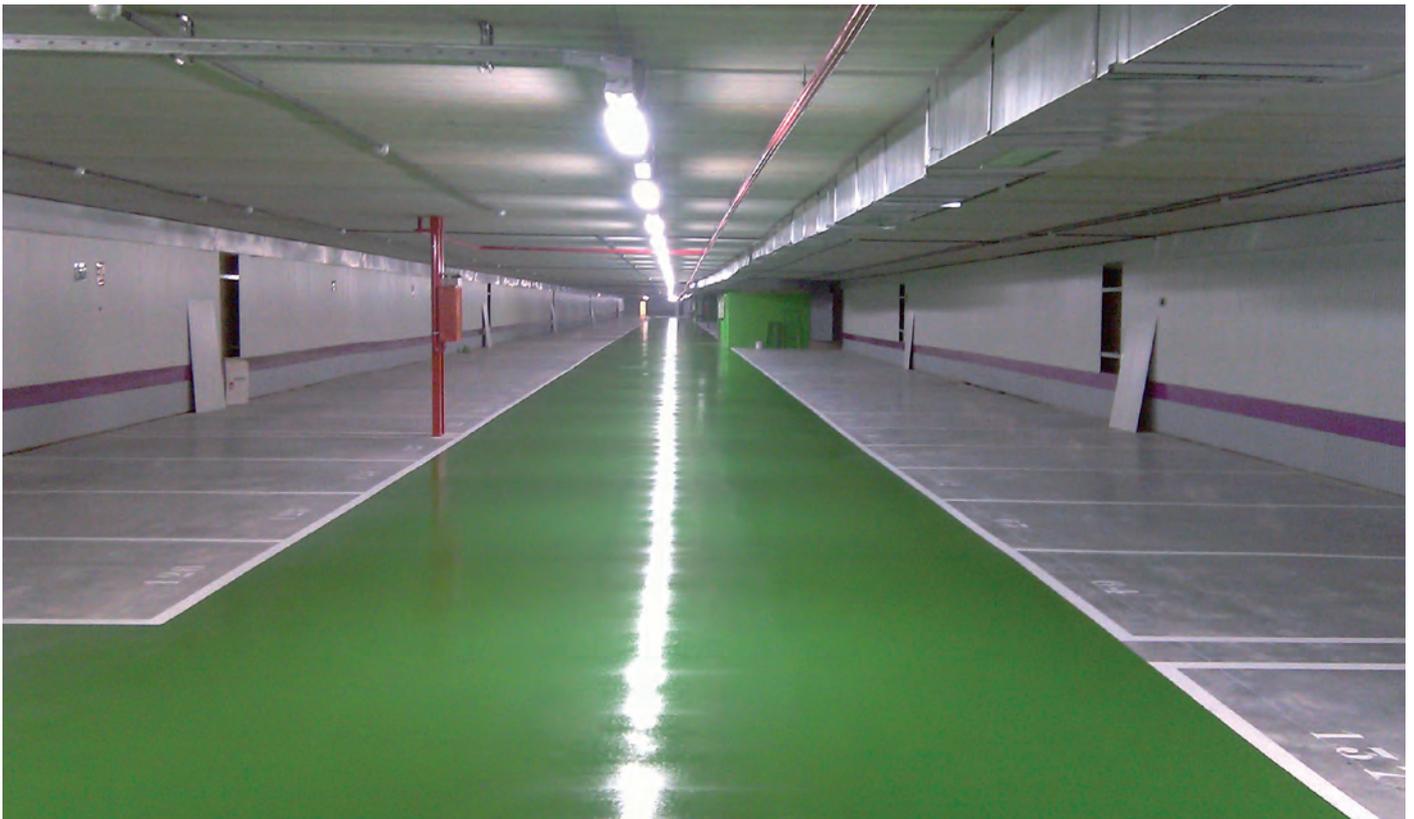
Estos sistemas consisten en aplicaciones de revestimientos de capa fina o gruesa de diversa naturaleza química con el espolvoreado de un árido duro de granulometría, color y naturaleza seleccionadas sobre la superficie de un revestimiento en estado fresco.

El grado de textura obtenido dependerá, entre otros factores, del tipo y cantidad de árido empleado.

	PRODUCTO	Resbaladidad	Tipo	Imprimación (kg/m <sup>2</sup> )	1ª Capa (kg/m <sup>2</sup> )	Espolvoreado	2ª Capa (kg/m <sup>2</sup> )	
Resina Epoxi <sup>(1)</sup>	MAXFLOOR®	3	R-CF	Soporte poroso: 5% agua: 0,2-0,3	0,25-0,35	DRIZORO® SILICA 0204: Textura media 0308: Textura rugosa	0,25-0,35	
	MAXEPOX® 800		R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER: 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W: 0,25-0,3	0,5-0,6		MAXEPOX® COLOR <sup>(2)</sup> 1,0-1,5 kg/m <sup>2</sup>	0,5-0,6
	MAXEPOX® FLEX	2						
	MAXEPOX® FLOOR	1-2						
Resina Poliuretano	MAXURETHANE® <sup>(1)</sup>	3	R-CF	Soporte poroso y seco: 30% MAXSOLVENT®: 0,2	0,1	MAXEPOX® COLOR <sup>(2)</sup> 1,0-1,5 kg/m <sup>2</sup>	0,1-0,2	
	MAXURETHANE® TOP	3		Soporte poroso y seco: 50% MAXSOLVENT®: 0,2				
	MAXURETHANE® 2C	3		Soporte poroso y seco: 10-15% MAXURETHANE® 2C SOLVENT: 0,2	0,2-0,25			0,1-0,2
	MAXURETHANE® 2C -W	3		---	0,2-0,25			0,1-0,2
	MAXURETHANE® FLOOR <sup>(1)</sup>		R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER/MAXURETHANE® PRIMER 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W: 0,25-0,3	0,5-0,6			0,2-0,3

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de MAXURETHANE® 2C.

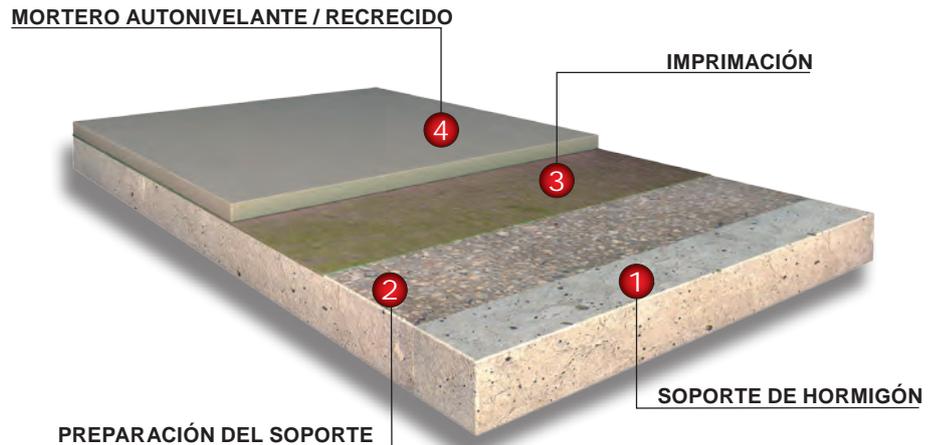
(2) MAXEPOX® ELASTIC, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



# REVESTIMIENTOS DE RESINAS

## REVESTIMIENTOS FLUIDOS / AUTO-NIVELANTES (R-FN)

Estos sistemas están diseñados para fluir y proporcionar una superficie plana, horizontal, y de textura fina. Se aplican por vertido directamente sobre la superficie previamente imprimada, y se extienden con ayuda de un rastrillo de goma o lana dentada al espesor deseado en una sola fase, no siendo necesaria en su colocación compactación alguna. Antes del inicio de fraguado, se pasa un rodillo de púas con el propósito de asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en su superficie.



PRODUCTO	Imprimación	Mezcla	Espesor Consumo
Resina Epoxi <sup>(1)</sup>	Soporte poroso y seco: <b>MAXEPOX® PRIMER</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	<b>DRIZORO® SILICA 0204</b> (A+B):C = 1:1	1,0-2,0 mm 2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm
	Soporte con humedad residual: <b>MAXEPOX® PRIMER -W</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	Set pre-pesado de 30 kg A:B:C = 6,8:3,2:20	2,0-3,0 mm 1,7 kg/m <sup>2</sup> ·mm
		<b>DRIZORO® SILICA 0204</b> (A+B):C = 1:1 / 1:0,7	1,0-2,0 mm 2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm
Resina Poliuretano	Soporte poroso y seco: <b>MAXEPOX® PRIMER</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup> <b>MAXURETHANE® PRIMER</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	<b>DRIZORO® SILICA 0204</b> (A+B):C = 1:1 / 1:0,7	1,0-2,0 mm 1,6 kg/m <sup>2</sup> ·mm
	Soporte con humedad residual: <b>MAXEPOX® PRIMER -W</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>		

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de **MAXURETHANE® 2C**.

(2) **MAXEPOX® ELASTIC**, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



# REVESTIMIENTOS DE RESINAS

## REVESTIMIENTOS DE RECRECIDO APLICADOS A LLANA (R-RL)

Estos sistemas se extienden en tramos delimitados sobre la superficie previamente imprimada con ayuda de una regla o llana, al espesor deseado. Seguidamente se compactan y acaban adecuadamente según las características finales deseadas. Así por ejemplo, se puede proporcionar una acabado de textura fina con ayuda de una llana metálica o fratasadora, aunque será inevitable la presencia de pequeñas variaciones en el aspecto de la superficie.

Igualmente también se pueden obtener superficies con resistencia al deslizamiento controlada, o bien con una mayor facilidad de limpieza y/o condiciones de higiene mediante la aplicación de revestimientos a modo de sistema multicapa o de sellado, respectivamente.



	PRODUCTO	Imprimación	Mezcla	Espesor Consumo
Resina Epoxi <sup>(1)</sup>	<b>MAXEPOX® MORTER</b>	Soporte poroso y seco: <b>MAXEPOX® PRIMER</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	<b>DRIZORO® SILICA 0308/1020/0204</b> <b>MAXEPOX® COLOR</b> <sup>(2)</sup> (A+B):C = 1:5 a 1:6 - 1:10	2,0-10,0 mm 2,0-2,1 kg/m <sup>2</sup> ·mm
	<b>MAXEPOX® FLOOR</b>	Soporte con humedad residual: <b>MAXEPOX® PRIMER-W</b> : 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	<b>DRIZORO® SILICA 0308</b> (A+B):C = 1:3	2,0-10,0 mm 2,1 kg/m <sup>2</sup> ·mm
Resina Poliuretano	<b>MAXURETHANE® FLOOR</b>	Soporte poroso y seco: <b>MAXEPOX® PRIMER</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup> <b>MAXURETHANE® PRIMER</b> 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	<b>DRIZORO® SILICA 0308</b> (A+B):C = 1:3	3,0-10,0 mm 1,9 kg/m <sup>2</sup> ·mm
	<b>MAXURETHANE® PAV</b>	Soporte con humedad residual: <b>MAXEPOX® PRIMER -W</b> : 0,25-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1-3 mm (6 % w/w), 3-5 mm (5 % w/w) 5-8 mm (4% w/w), 8-12 mm (3 % w/w) 12-16 mm (2,5 % w/w), 16-22 mm (2 % w/w)	---

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de **MAXURETHANE® 2C**.

(2) **MAXEPOX® MORTER + MAXEPOX® COLOR** es un sistema multicapa en base a resinas epoxi transparentes, libres de disolvente, apto para utilizar con árido coloreado.

(3) **MAXEPOX® ELASTIC**, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



# REVESTIMIENTOS DE RESINAS

## SELLADORES : JUNTAS Y GRIETAS

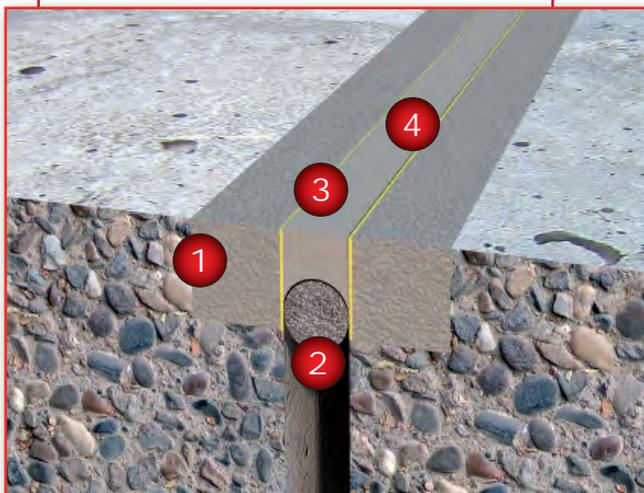
MAXFLEX® 800

### SELLADOR EN BASE A RESINAS DE POLIURETANO

Sellador monocomponente autonivelante de poliuretano de alto módulo

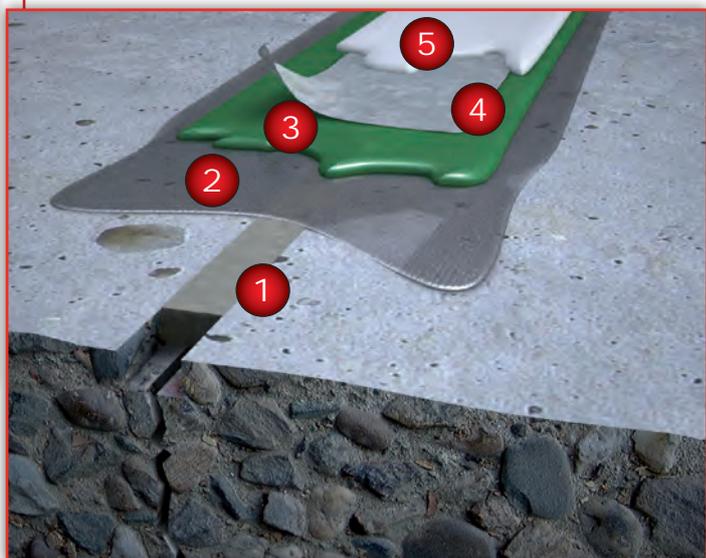
- Sellado de juntas horizontales en pavimentos de hormigón en instalaciones industriales, aparcamientos, etc., sometidas a tráfico rodado.
- Sellado de juntas horizontales entre diferentes unidades de mampostería.

## JUNTAS

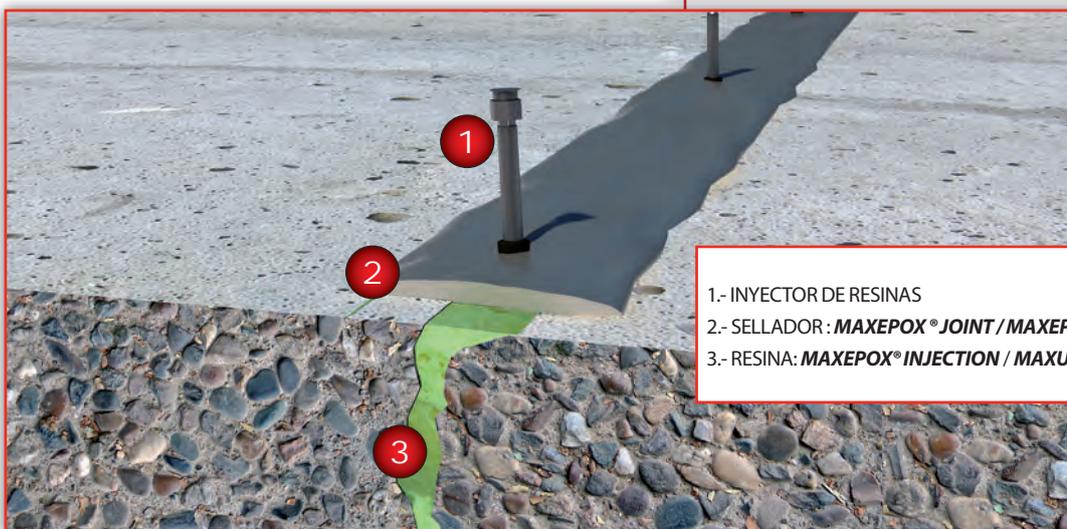


- 1.- MORTERO DE REPARACIÓN: **MAXEPOX® REPAIR / MAXEPOX® MORTER / MAXGROUT®**
- 2.- FONDO DE JUNTA: **MAXCEL®**
- 3.- IMPRIMACIÓN: **PRIMER® 1**
- 4.- SELLADOR: **MAXFLEX® 800**

- 1.- MORTERO DE REPARACIÓN: **MAXREST®**
- 2.- IMPRIMACIÓN: **MAXEPOX® PRIMER**
- 3.- 1ª CAPA: **MAXEPOX® FLOOR / MAXEPOX® ELASTIC / MAXURETHANE® FLOOR**
- 4.- VELO FIBRA DE VIDRIO: **DRIZORO® VEIL**
- 5.- 2ª CAPA: **MAXEPOX® FLOOR / MAXEPOX® ELASTIC / MAXURETHANE® FLOOR**



## GRIETAS



- 1.- INYECTOR DE RESINAS
- 2.- SELLADOR: **MAXEPOX® JOINT / MAXEPOX® ELASTIC**
- 3.- RESINA: **MAXEPOX® INJECTION / MAXURETHANE® INJECTION-LV**

MAXEPOX® INJECTION

### RESINAS BICOMPONENTES DE MUY BAJA VISCOSIDAD

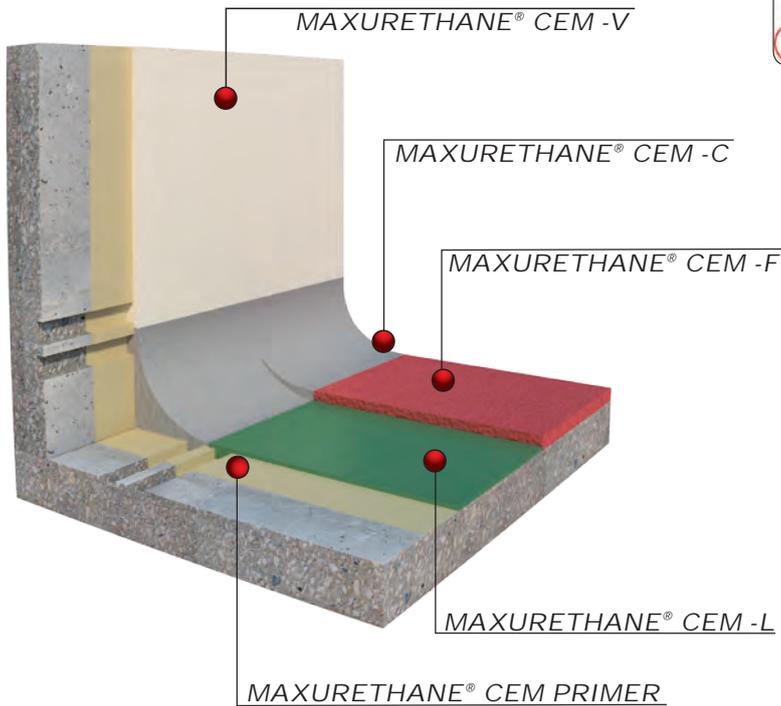
Apta para la reparación de soportes fisurados de aplicación por colada o inyección.

MAXURETHANE®  
INJECTION -LV

- Sellado de fisuras o grietas en pavimentos de hormigón en instalaciones industriales, aparcamientos, etc. por inyección o vertido.
- 100% Libre de disolventes. No contamina el medio ambiente.

# SISTEMA MAXURETHANE® CEM

## MORTEROS DE RESINAS DE POLIURETANO DE ALTAS PRESTACIONES



### VENTAJAS DEL SISTEMA

- Superior **RESISTENCIA TÉRMICA** respecto resinas epoxi: desde -40 °C hasta +150 °C.
- Adecuado para **LIMPIEZA exhaustiva con VAPOR A PRESIÓN** con espesores superiores a 9 mm.
- ALTA RESISTENCIA MECÁNICA** a compresión, abrasión, impactos, limpieza mecánica, etc.
- MUY ALTA RESISTENCIA QUÍMICA**, superior a las soluciones epoxi.
- Permite su **APLICACIÓN** sobre soportes con cierta humedad y en **HORMIGONES RECIENTES** tras 7 días de curado.
- Aplicable en espesores de **HASTA 10 mm POR CAPA** sin descuelgue.
- REVESTIMIENTO CONTINUO** sin necesidad de juntas.
- NO INFLAMABLE, SIN DISOLVENTES Y EXENTO DE OLORES**, idóneo para áreas de trabajo con poca ventilación.

PRODUCTO	Uso	Imprimación	Árido de mezcla y Proporción	Espesor y Consumo
<b>MAXURETHANE® CEM-L</b>	Horizontal - Fluido	Soporte poroso seco: <b>MAXURETHANE® CEM PRIMER</b> 1,5-2,0 kg/m <sup>2</sup>	A:B:C= 4,92:5,78:25	4,0 - 6,0 mm 2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm
<b>MAXURETHANE® CEM-F</b>	Horizontal - Llana		A:B:C= 2,73:3,21:25,5	4,0 - 15,0 mm 2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm
<b>MAXURETHANE® CEM-V</b>	Vertical		A:B:C= 2,75:3,24:25	3,0 - 10,0 mm 2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm
<b>MAXURETHANE® CEM-C</b>	Medias cañas y otros		A:B:C= 2,71:3,21:25	3,0 - 20,0 mm 2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm

\* En exteriores, todos los sistemas pueden ser acabados con **MAXURETHANE® 2C** coloreado para su protección frente a UV.

### MORTERO SECO CON ACABADO RUGOSO (R-RL)

Mortero seco, mezcla de resinas y agregados, se extiende sobre el sustrato imprimado con llana entre listones o reglas o con extendidora manual o autopropulsada, para asegurar un espesor uniforme y una superficie plana.

- El mortero seco debe consolidarse para que quede compacto con el fin de obtener las propiedades óptimas del producto final. Para un buen acabado final se debe utilizar llana o fratasadora eléctrica de acero inoxidable.
- En acabados manuales, es inevitable pequeñas variaciones en la apariencia de la superficie.
- Los sistemas de mortero seco proporcionan una resistencia duradera del pavimento al deslizamiento. Si se requiere una superficie más higiénica, es necesario el acabado final de la aplicación de una o dos capas de una resina de sellado compatible, aplicado con brocha, rodillo o rastra de goma.

CE MAXURETHANE® CEM-F



### MORTERO FLUIDO CON ACABADO LISO (R-FN)

Mortero diseñado para que fluya con facilidad con el fin de proporcionar una superficie lisa y nivelada. (R4).



- Se aplican por vertido sobre la superficie y se extienden de manera uniforme con ayuda de llana dentada, rastrillo o rastra de goma.
- Inmediatamente en fresco se debe pasar rodillo de púas para liberar el aire atrapado y ayudar a nivelar.

CE MAXURETHANE® CEM-L

# REVESTIMIENTOS DE RESINAS



TALLERES



ZONA COMERCIAL



INDUSTRIA



ZONA COMERCIAL

# CAMPOS DE APLICACIÓN



PARKING



INDUSTRIA ALIMENTARIA



DECORACION



ALMACENES



ZONA DEPORTIVA

# CAMPOS DE APLICACIÓN

PRODUCTO		DESCRIPCIÓN	Aparcamientos subterráneos	Aparcamientos en superficie	Cubiertas, azoteas y aparcamientos en cubierta	Talleres y zonas de fabricación, montaje y almacenamiento	Zonas de procesamiento de alimentos y cocinas industriales	Zonas de derrames y cubetos de contención	Cámaras frigoríficas	Áreas limpias y estériles	Viviendas, hoteles, oficinas y despachos	Mercados, supermercados y grandes superficies comerciales	Restaurantes, locales comerciales y locales de ocio
BASE CEMENTO	MAXPATCH®	Mortero bicomponente en base cemento para la reparación y parcheo de pavimentos de hormigón en espesores desde 5 mm.	●	●	●	●							
	MAXROAD®	Mortero monocomponente en base a cemento de fraguado rápido para la reparación de pavimentos de hormigón en autopistas, puentes y áreas industriales en espesores de 3 a 5 cm. Apertura al tráfico rodado en 2 horas.	●	●	●	●							
	MAXPATCH® MC	Mortero de alta resistencia y endurecimiento muy rápido, en base a resinas de metil-metacrilato, para la reparación urgente de pavimentos y trabajos a bajas temperaturas.	●	●	●	●		●					
	MAXFLOOR® CEM	Mortero autonivelante de tres componentes en base a cemento y resinas epoxídicas para la nivelación y regularización de suelos de hormigón en espesores de 1,5 a 3 mm.	●			●	●	●			●	●	●
	MAXFLOW®	Mortero autonivelante bicomponente en base cemento, armado con fibras y de alta resistencia para la rehabilitación y acabado de grandes superficies interiores y exteriores en espesores de 3 a 8 mm.	●	●		●					●		
	MAXLEVEL® SUPER	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas de rápido fraguado para la nivelación y regularización de superficies interiores de hormigón y mortero de cemento en espesores de 3 a 15 mm.	●			●						●	●
	MAXLEVEL® -30	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas de rápido fraguado para la nivelación y regularización de superficies interiores de hormigón y mortero de cemento en espesores de 5 mm hasta 30 mm.	●			●						●	●
	MAXLEVEL® SILENT	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas para el aislamiento acústico y reducción de impacto.										●	
	MAXMORTER® FLOOR	Ligante en base a cemento de fraguado y secado rápido modificado con polímeros para la elaboración de morteros de recrecido y reparación de pavimentos de hormigón en capa gruesa.	●									●	●
MAXRITE® -S	Mortero de reparación estructural monocomponente de amplio tiempo abierto, tixotrópico y sin retracción para la restauración de grandes superficies por proyección o aplicación manual. Disponible versión resistente a los sulfatos.	●	●	●	●						●	●	
OTROS	MAXCLEAR® HARDENER	Sellador/endurecedor superficial sobre soportes de hormigón y morteros curados para mejorar la resistencia a la abrasión y proporcionar un acabado antipolvo.	●	●		●							
	MAXDUR®	Endurecedor superficial de aplicación en fresco en base a cementos especiales, pigmentos, aditivos y áridos de gran dureza para mejorar la resistencia a la abrasión y proporcionar un acabado decorativo y antipolvo.	●	●									
	MAXFLOOR® SPORT	Revestimiento acrílico protector y decorativo para sellado de pavimentos interiores y exteriores.	●	●									
RESINA EPOXI	MAXFLOOR®	Revestimiento de resinas epoxídicas en base agua para el acabado y protección decorativa de pavimentos y superficies en general.	●			●					●	●	●
	MAXEPOX® FLEX	Revestimiento epoxi flexible y 100 % sólidos de altas prestaciones para la impermeabilización y protección de superficies de hormigón y metal. Apto para el contacto con agua potable y alimentos acuosos.	●			●	●			●	●	●	●
	MAXEPOX® 800	Revestimiento de resinas epoxídicas libre de disolventes para la protección y acabado en la industria alimentaria.	●				●	●			●	●	●
	MAXEPOX® 3000	Mortero autonivelante de tres componentes en base a resinas epoxídicas, para la nivelación y acabado de pavimentos en espesores de hasta 3 mm.	●								●	●	●
	MAXEPOX® FLOOR	Formulación epoxi coloreada para revestimiento, elaboración de mortero autonivelante y mortero seco en acabado y protección de pavimentos.	●				●				●	●	●
	MAXEPOX® MORTER	Formulación epoxi transparente o pigmentada para la elaboración de mortero seco en espesores de 4 a 5 mm y ejecución de pavimentos multicapa.	●			●						●	●
	MAXEPOX® ELASTIC	Resina epoxi elástica y transparente para el sellado de juntas, elaboración de morteros y revestimiento elástico de pavimentos.	●	●		●	●					●	●
POLIURETANO	MAXURETHANE®	Revestimiento monocomponente de poliuretano transparente en base disolvente para la protección de pavimentos y superficies interiores frente al ataque químico y la abrasión. Apto para agua potable y alimentos tipo A, B, C, y D.	●			●	●	●	●	●	●	●	●
	MAXURETHANE® TOP	Revestimiento monocomponente transparente en base disolvente de poliuretano alifático, flexible y con gran resistencia a la intemperie para la protección de superficies interiores y exteriores en acabado mate o brillo.	●	●		●					●	●	●
	MAXURETHANE® 2C	Revestimiento bicomponente de poliuretano alifático en base disolvente, flexible y con gran resistencia a la intemperie para la protección y acabado decorativo de superficies interiores y exteriores.	●	●	●	●	●	●			●	●	●
	MAXURETHANE® 2C -W	Revestimiento protector de poliuretano en base agua bicomponente para exteriores.	●	●	●	●		●			●	●	●
	MAXURETHANE® FLOOR	Formulación de poliuretano sin disolventes para revestimiento, elaboración de mortero fluido y mortero seco en acabado y protección de pavimentos.	●			●		●	●	●	●	●	●
	MAXURETHANE® PAV	Ligante monocomponente, en base a resina transparente de poliuretano alifático libre de disolventes, diseñado para la elaboración de aglomerados pétreos drenantes para caminos, piscinas y relleno de alcórces.										●	●
PU-CEMENTO	MAXURETHANE® CEM -F	Mortero de poliuretano-cemento de aplicación a llana para ejecución de pavimentos de altas prestaciones químicas y mecánicas en espesores de 4 a 15 mm.				●		●	●				
	MAXURETHANE® CEM -L	Revestimiento fluido de poliuretano-cemento para pavimentos con altas prestaciones químicas y mecánicas, en espesores de 4 a 6 mm.				●		●	●				
	MAXURETHANE® CEM -V	Mortero de poliuretano-cemento de aplicación a llana para revestimiento de superficies verticales con altas prestaciones químicas y mecánicas en espesores de 3 a 10 mm.				●		●	●				
	MAXURETHANE® CEM -C	Mortero poliuretano-cemento de altas prestaciones para sellado de encuentros y detalles con el sistema MAXURETHANE® CEM.				●		●					



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas

28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)

Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13

E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



nº: ES045396-1/ES045397-1